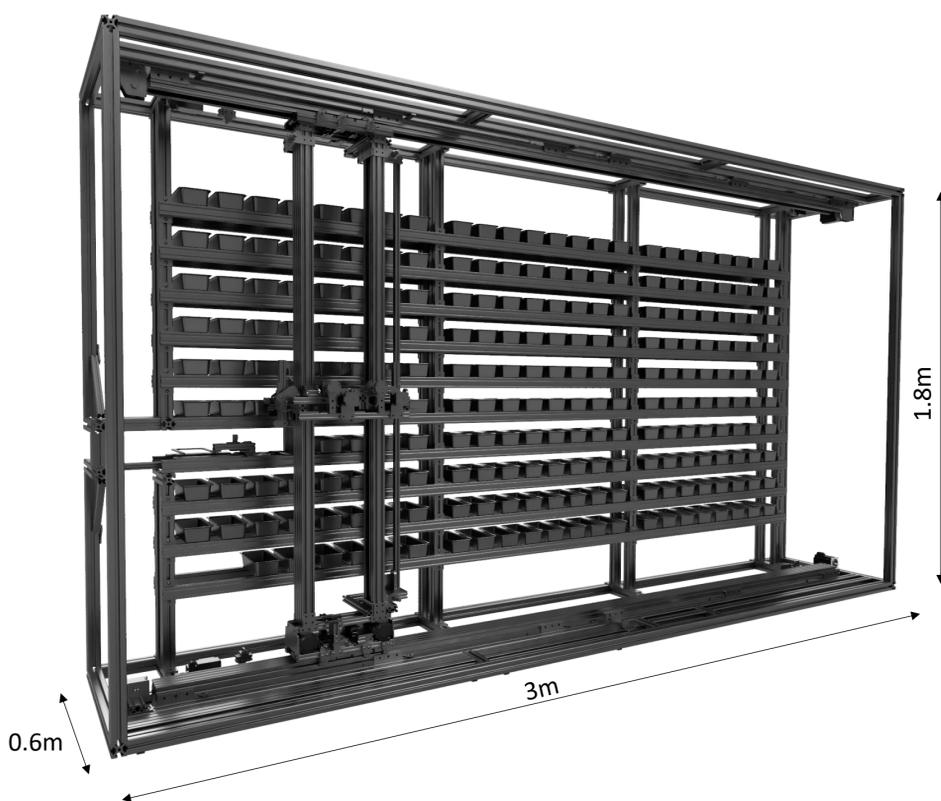


AUTOMATED FACTORY STORAGE SYSTEM

PROJEKTIDEE

Ein automatisiertes Lagersystem für die HTL-interne Werkstättenverwaltung. Das Projekt soll den Alltag der Fachlehrer:innen sowie Schüler:innen der HTL-Mössingerstraße erleichtern und modernisieren.



TECH-FACTS

- Modular erweiterbares Design mit über 200 Lagerplätzen
- Motoransteuerung über SPS
- Webserver basierend auf Python zur Datenverwaltung
- Sensorikeinbindung über Bussystem
- Eigens errichteter Schaltschrank



Benedikt Simbürger, Vincent Sonvilla, Nikolaj Voglauer, Elena Widmann
Dipl.-Ing. Christian Sallinger
Diplomarbeit, 5AHET, 2024/25

FUNKTIONSWEISE

- Bei einer zentralen Kommissionierstation können Bauteile über eine Website bestellt werden.
- Die auf einem Server gehostete Verwaltung, vermittelt der SPS die Koordinaten der gelagerten Bauteile.
- Die SPS steuert über Schrittmotortreiber die Gabel des Portalroboters an die exakte Lagerposition.
- Über ein zentrales Fließband werden die Boxen mit den Bauteilen zwischen Benutzer und Lager hin und her befördert.

SPONSOREN

